



## GUIA DE BUENAS PRACTICAS



Polig. Industr. Las Veguillas 45240 Alameda de La Sagra (Toledo)

Tel.: 925 500 677 Fax: 925 500 327 email: [encimeras@quartznature.es](mailto:encimeras@quartznature.es)

## En esta guía se proporciona información y recomendaciones en materia de seguridad y salud, en los trabajos de corte, tallado, pulido e instalaciones

### Información en materia de

### SEGURIDAD Y SALUD sobre el SILICE

Cuando los trabajadores fresan , cortan, perforan o pulen estos materiales pueden generarse partículas respirables en suspensión de sílice cristalina, que pueden presentar un riesgo para la salud en caso de que dichos trabajadores no lleven en protección adecuada y los lugares de trabajo no cuenten con los controles pertinentes para reducir el polvo de sílice.



H372 PELIGRO: Provoca daños en los pulmones tras exposiciones prolongadas o repetidas



PREVENCIÓN: **P260**  
NO RESPIRAR EL POLVO GENERADO

**P264** Lavarse las manos y cara concienzudamente

**P270** No comer, beber, fumar durante su utilización

**P284** Llevar equipo de protección respiratoria para partículas (P3)



PRIMEROS AUXILIOS: **P314**  
Consultar a un médico en caso de malestar

Los fabricantes e instaladores de **QUARTZNATURE** deben de cumplir como mínimo la totalidad de leyes y reglamentos en materia de seguridad y salud laboral. Además de la información descrita en esta guía.

Recomendamos la información de la Red Europea de Sílice (NEPSI) y su guía de buenas prácticas para la manipulación de sílice, así como con el programa de Énfasis de la Administración de Seguridad y Salud Laboral (OSHA) para el sílice cristalina de Estados Unidos.

Las instrucciones ofrecen información y orientación acerca de:

- \*Acceso al área de trabajo.
- \*Maquina y herramientas manuales con aporte de agua.
- \*Extracción localizada y sistemas de filtración.
- \*Ventilación general de lugares de trabajo.
- \*Mantenimiento y control periódico.
- \*Metodos de limpieza.
- \*Mediciones de polvo.
- \*Otros riesgos: cortes, proyecciones, ruido, cargas.
- \*Normas de higiene.
- \*Equipos de protección individual.
- \*Instalación de encimeras.
- \*Formación e información a los trabajadores.
- \*Vigilancia de la salud

# MEDIDAS PREVENTIVAS

Existen dos métodos principales para controlar el polvo de sílice: maquinaria con aporte de agua y sistemas de filtración y extracción.

No utilizar técnicas de tratamiento en seco siempre que se pueda. El agua debe de ser limpia abundante y dirigida hacia los puntos de trabajo. El polvo humedecido le cuesta estar en suspensión. Las bombas de agua y todos los elementos deben de mantenerse en perfecto estado de funcionamiento, y realizar revisiones periódicas. Al trabajar con agua es fundamental evitar los riesgos eléctricos. Los trabajadores deberán utilizar EPIS de caucho, botas, mandiles y guantes.

## **Extracción Localizada y Ventilación**

**general:** Debemos de incorporar los siguientes elementos. Una campana, conductos, un filtro colocado entre la campana y el ventilador.

Aplicar un punto de aspiración en la fuente de generación de polvo, cierre herméticamente el lugar de trabajo con el fin de que no se extienda. Los trabajadores no deben de estar entre la aspiración y el foco de polvo. Coloque el área de trabajo alejado de puertas, ventanas o zonas de paso para evitar corrientes que interfieran con los puntos de aspiración. Intentaremos un flujo de aire limpio en las áreas de trabajo.

**Mantenimiento:** Toda la maquinaria deberá de indicar CE. Mantenga los equipor en buen funcionamiento y condiciones de trabajo, Limpieza y mantenimiento con regularidad las herramientas, no limpie con escobillas ni con aire comprimido.

**Limpieza:** Limpie a diario las áreas de trabajo, utilice en paredes y suelos superficies que puedan mantenerse limpias con facilidad. Utilice métodos de limpieza con agua o aspiración. No limpie con escobillas secas ni con aire comprimido.

**Otros riesgos:** Emplee herramientas adecuadas a cada trabajo. Use equipos de protección individual (EPIS) en cada momento, mascarar anti polvo, protección auditiva, guantes anti corte, protección ocular, chaleco de lata visibilidad en zonas de carga y descarga, casco protección de cabeza. Asegúrese de que los caballetes presentan barras de seguridad. Realice inspecciones en grúas, carretillas elevadoras de acuerdo con los manuales. Inspecciones periódicas de las instalaciones eléctricas. Utilice medios mecánicos para el transporte de piezas, evite el transporte y manejo de pesos superiores a 20 Kg.

Las tablas deben de ser manipuladas con guantes anti corte y gafas las piezas rotas puedes ser muy cortantes. Evitar golpear el material de desecho para reducir su dimensión.

Las encimeras deben de salir del taller con todas las operaciones realizadas para evitar el manipulado in-situ. En el caso imprescindible de realizar cualquier trabajo de repaso, recomendamos la realización del mismo en un lugar ventilado, usando las medidas de protección.

**Formación:** Informe a sus trabajadores de las repercusiones de salud y seguridad relacionadas con el polvo de slice cristalina respirable, el ruido o cualquier otro riesgo.

\*Las buenas prácticas que deben de utilizarse, y los procedimientos de trabajo seguro.

\*Utilizar los equipos de protección individual.

\*Programa de control de polvo.

\*Fichas de datos de seguridad de productos utilizados.

\*Equipos de trabajo, maquinas y herramientas que le puedan afectar.

## **Vigilancia de la salud**

Deberán determinarse protocolos de vigilancia sanitaria específica de aplicación a los trabajadores expuestos.

\*Espirometría

\*Rayos X

\*Periodicidad

\*tomografías alta resolución

Las empresas deben cumplir todas las leyes y los reglamentos aplicables.

## **CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVA**

El fabricante acepta que cumplirá en todo momento la totalidad de las normas, reglamentos, ordenanzas y leyes relativas a la aplicación, manipulación, almacenamiento, fabricación y eliminación de todo los elementos del producto

### **QUARTZNATURE**

Los fabricantes deberán de realizar evaluaciones periódicas de riesgos de todas las tareas y adoptar las medidas necesarias para controlar dichos riesgos

El fabricante acepta y entiende que la fabricación de los materiales, sobre todo a través del proceso de corte en seco, implica la emisión de partículas que quedan suspendidas en el aire, entre ellas, la sílice cristalina respirable, que puede causar silicosis y otras enfermedades respiratorias

QUARTZNATURE, recomienda que los fabricantes adopten todas las medidas y precauciones necesarias, en los trabajos y manipulaciones.



Políg. Industr. Las Veguillas 45240 Alameda de La Sagra (Toledo)

Tel.: 925 500 677 Fax: 925 500 327 email: [encimeras@quartznature.es](mailto:encimeras@quartznature.es)